

**Automatové oceli podle normy ČSN EN 10087 - přehled chemického složení.  
Značky vytištěné tučně jsou zařazeny do skladového programu Bohdan Bolzano.**

Označení oceli		Chemické složení tavby ( hmotnostní podíl v % ).					
Značka	Číselné označení	C	Si	Mn	P	S	Pb
Oceli bez tepelného zpracování.							
<b>11SMn30</b>	<b>1.0715</b>	≤ 0,14	0,05 <sup>1)</sup>	<b>0,90-1,30</b>	<b>0,11</b>	<b>0,27-0,33</b>	
<b>11SMnPb30</b>	<b>1.0718</b>	≤ 0,14	0,05	<b>0,90-1,30</b>	<b>0,11</b>	<b>0,27-0,33</b>	<b>0,20-0,35</b>
<b>11SMn37</b>	<b>1.0736</b>	≤ 0,14	0,05 <sup>1)</sup>	<b>1,00-1,50</b>	<b>0,11</b>	<b>0,34-0,40</b>	
<b>11SMnPb37</b>	<b>1.0737</b>	≤ 0,14	0,05	<b>1,00-1,50</b>	<b>0,11</b>	<b>0,34-0,40</b>	<b>0,20-0,35</b>
Oceli k cementování.							
10S20	1.0721	0,07-0,13	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	
10SPb20	1.0722	0,07-0,13	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	0,20-0,35
15SMn13	1.0725	0,12-0,18	0,40	0,90-1,30	0,06	0,08-0,18	
Oceli k zušlechťování.							
35S20	1.0726	0,32-0,39	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	
35SPb20	1.0756	0,32-0,39	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	0,15-0,35
36SMn14	1.0764	0,32-0,39	0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	
36SMnPb14	1.0765	0,32-0,39	0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	0,15-0,35
38SMn28	1.0760	0,35-0,40	0,40	1,20-1,50	0,06	0,24-0,33	
38SMnPb28	1.0761	0,35-0,40	0,40	1,20-1,50	0,06	0,24-0,33	0,15-0,35
44SMn28	1.0762	0,40-0,48	0,40	1,30-1,70	0,06	0,24-0,33	
44SMnPb28	1.0763	0,40-0,48	0,40	1,30-1,70	0,06	0,24-0,33	0,15-0,35
46S20	1.0727	0,42-0,50	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	
46SPb20	1.0757	0,42-0,50	0,40	0,70-1,10	0,06	0,15-0,25	0,15-0,35
<sup>1)</sup> Jestliže se pomocí technologických postupů zaručí tvorba zvláštních oxidů, může být obsah Si dohodnut v mezích 0,10 až 0,40 % .							
Mezní úchytky chemického rozboru výrobku od mezních hodnot platných pro rozbor tavby.							
Prvek	Maximální obsah v rozboru tavby v %	Mezní <sup>1)</sup> úchytky %	Prvek	Maximální obsah v rozboru tavby v %	Mezní <sup>1)</sup> úchytky %		
C	≤ 0,30	± 0,02	P	≤ 0,06	+ 0,008		
	> 0,30 ≤ 0,50	± 0,03		> 0,06 ≤ 0,11	+ 0,02		
Si	≤ 0,05	+ 0,01	S	≤ 0,33	± 0,03		
	> 0,05 ≤ 0,40	+ 0,03		> 0,33 ≤ 0,40	± 0,04		
Mn	≤ 1,00	± 0,04	Pb	≤ 0,35	+ 0,03 - 0,02		
	> 1,00 ≤ 1,70	± 0,06					
<sup>1)</sup> ± znamená, že u jedné tavby smí být překročena horní nebo spodní hranice rozboru tavby, ale nikoli obě současně.							

